

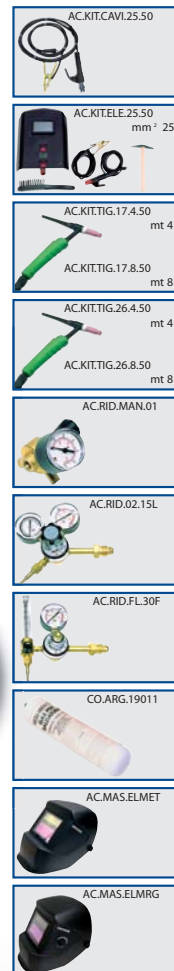
ADV-LINE

DIGITIG 160/50 HF G-PROT

DDD115.160.T-E.06.00



CE



DIGITIG 160 / 50 HF G-PROT DDD115.160.T-E.06.00	
<p>Режим роботи TIG TIG DC віддача при 100% режимі роботи Режим роботи при зварюванні електродом Віддача при зварюванні електродом зі 100% режимом роботи Живлення Частота Напруга холостого ходу 100% потужність при зварці електродом 100% потужність при TIG DC Напруга дуги при зварці електродом Напруга дуги при TIG DC зварці Максимальний струм Плавкий запобіжник ККД Ступінь захисту Клас ізоляції Робоча температура (°C) Габарити (мм) Вага (кг) Діапазон при електродній зварці Діапазон при зварці TIG DC Hot start Arc force Antisticking Тип запалення дуги TIG DC контроль Базовий струм Slope up Slope down Продування після зварювання Кінцевий струм Імпульсний режим Робочий цикл при імпульсному режимі роботи Кількість програм пам'яті</p>	<p>160 A – 60% 125 A 160 A – 50% 115 A 230 B ± 10% 50/60 Hz 100 B 3,5 Kв 2,3 Kв 20,2 – 26,4 B 10,2 – 16,4 B 27 A 20 A 0,85 IP 23 S F -10 C + 40 C 405x155x220 8,80 5 – 160 A 5 – 160 A Автоматично Вкл / викл Автоматично HF / LIFT ARC 2 / 4 T -STEP 5-100% 0-20 сек 0-20 сек 0,5-20 сек 5-100% Так 1-300 Гц 3</p>